

# Protivpožarni završni premaz TOP AR

TEHNIČKI PODACI O PROIZVODU			
OPIS PROIZVODA		PODRUČJE UPOTREBE	
<p><b>PROTIVPOŽARNI završni TOP AR</b> je višenamenski završni premaz na bazi alkidnog veziva, za zaštitu metalnih i drvenih podloga u eksterijeru i enterijeru.</p> <p>- Pogodan za primenu u eksterijeru i enterijeru, za zaštitu novih konstrukcija</p> <p>- Završni premaz za: S 707-60, S 707-120</p>		<p>Za primenu preko pripremljenih površina:</p> <p>Čelika (sa osnovnim premazom i intumescentnim premazom)</p> <p>Primeri:</p> <p>- Čelične konstrukcije</p>	
OSOBINE PROIZVODA		OSOBINE SUVOG FILMA PREMAZA	
<p>Sjaj: Sjajni, polusjajni, mat</p> <p>Nijanse: RAL karta i dr.</p> <p>Sadržaj neisparljivih materija: 62 ± 2 %</p> <p>Debljina suvog filma: 35 ± 5 μm</p> <p>Praktična izdašnost: 8,4m<sup>2</sup>/kg (deblj.suvog filma 40 μm) (bez rastura)</p> <p>Sušenje (za postizanje 30μm suvog filma, T=20°C, RH=50%) :</p> <p>suvo na prašinu: 2-3 h</p> <p>suvo na dodir: 6-8 h</p> <p>potpuno suvo: 24 h</p> <p>prinudno sušenje: 60 min / 80°C</p> <p>Brzina sušenja zavisi od temperature, debljine filma i vlažnosti vazduha</p> <p>Vek lagerovanja: 12 meseci</p> <p>Zapaljivost: IC grupa (JUS Z.CO.007)</p> <p>Razređivač / sredstvo za pranje alata: Uljani razređivač</p>		<p>Podloga: Čelik</p> <p>Priprema površine: Peskarenje mlazom abraziva Sa 2½</p> <p>Sitem zaštite: 1 sloj Protivpož. Praj. M -----40μm X slojeva PP S707-60 ili S707-120 1- 2 sloj Zpp TOP AM-----1-2x40 μm</p> <p>Adhezija: Gt 0 (ISO 2409)</p> <p>Elastičnost: 6 -7 mm (ISO1520)</p> <p>Savijanje: bez pucanja filma (ISO 519 ) (Ø 6 mm)</p> <p>Tvrdoća: 70-100 s (ISO 1522)</p> <p>Klasa antikorozivne zaštite: C1, C2 i C3</p>	
UPUTSTVO ZA NANOŠENJE		BEZBEDONOSNI PODACI	
<p>Odnos mešanja kompon. A:B=100:20 (težinski) 100:30 (zapreminski)</p> <p>Upotrebljivost smeše (Pot life): 6-8 h</p> <p>Temperatura nanošenja: 10-30°C</p> <p>Temperatura sušenja na vazduhu: 15-25°C</p> <p>Temp. površine objekta: min 3°C iznad tačke rose.</p> <p>Relativna vlažnosti vazduha: 40 – 60% (max 70%)</p>		<p>Pogledati sigurnosni list (uverenje o opasnim materijama) pre upotrebe proizvoda.</p> <p>Prikazani tehnički podaci i uputstva su podložna promeni. Kontaktirajte predstavnika Pitura za dodatne informacije.</p>	
Nanošenje	otvor dizne	viskoznost DIN 4/20°C	pritisak
pneumatski	1,5-2,0 mm	18-23 s	3-5 atm
airless	0,40-0,50 mm	U stanju isporuke ili razrediti 2-5%	110-140 atm
četka/valjčak	-	80-90s	-
Međupremazni interval: 24 h			

PROPOKAN PRO d.o.o.

A Pitura d.o.o., Batajnički drum 10v, Zemun, 11000 Belgrade, Serbia  
T +381 (063) 31 63 34, (063) 30 75 99 W [www.propokanpro.com](http://www.propokanpro.com)



ISO 9001

ISO 27001

ISO 14001

OHSAS 18001