

# Protivpožarni prajmer M

TEHNIČKI PODACI O PROIZVODU													
OPIS PROIZVODA	PODRUČJE UPOTREBE												
<p><b>Protivpožarni prajmer M</b> je brzосуšivi višenamenski osnovni premaz na bazi alkidnog veziva modifikovanog akrilatima, za zaštitu metala u eksterijeru i enterijeru. U protivpožarnom sistemu zaštite sa odgovarajućim završnim premazom PP TOP AR odlikuje se veoma dobrom postojanošću na uticaj atmosferilija i agense u umerenoj industrijskoj atmosferi.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pogodan je za lakirnice gde je potrebno ostvariti brzo sušenje</li> <li>- Pogodan za primenu u eksterijeru i enterijeru, za nove konstrukcije i reparaciju</li> <li>- Osnovni premaz za: SC 802</li> </ul>	<p>Za primenu preko pripremljenih površina:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Čelika</li> <li>- Silumina (legura Si - Al)</li> </ul> <p>Primeri:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Čelične konstrukcije</li> <li>- Čelični pocinkovani krov itd.</li> </ul>												
OSOBINE PROIZVODA	OSOBINE SUVOG FILMA PREMAZA												
<p>Sjaj: mat                      Nijanse: Oksid crvena, siva                      Sadržaj neisparljivih 60 ± 2 materija                      Debljina suvog filma: 30 – 40 µm                      Teoretska potropotrošnja: 8 m<sup>2</sup>/kg (deblj. suvog filma 35 µm)                      Sušenje (35 µm mokrog filma i 50% relativne vlažnosti):                      suvo na dodir: 30-45 min                      suvo: 6-8 h                      potpuno suvo: 24 h                      Brzina sušenja zavisi od temperature, debljine filma i vlažnosti vazduha                      Vek lagerovanja: 12 meseci                      Tačka paljenja: 32°C                      Razređivač / sredstvo za pranje alata: Razređivač K                      VOC vrednost 490 g/l.</p>	<p>Podloga: Čelik                      Priprema površine: Peskarenje mlazom abraziva Sa 2½                      Sitem zaštite: 1 sloj Protivpož. Praj. M -----40µm                      X slojeva PP SC 802                      2 sloj PP TOP AR -----2x40 µm                      Adhezija: Gt 0 (ISO 2409)                      Elastičnost: 6 -7 mm (ISO1520)                      Savijanje: bez pucanja filma (ISO 519 ) (Ø 6 mm)                      Tvrdća: 70-100 s (ISO 1522)                      Klasa antikorozivne zaštite: C1, C2 i C3</p>												
UPUTSTVO ZA NANOŠENJE	BEZBEDONOSNI PODACI												
<p>Optimalna temperatura: 18 – 25°C,                      Relativna vlažnosti vazduha: 40 – 60%</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nanošenje</th> <th>otvor dizne</th> <th>viskoznost DIN 4/20°C</th> <th>pritisak</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pneumatski</td> <td>1,6 mm</td> <td>18-23 s</td> <td>3-5 bar</td> </tr> <tr> <td>airless</td> <td>0,33-0,38 mm</td> <td>80-90 s</td> <td>150 bar</td> </tr> </tbody> </table> <p>Sušenje: Suvo za ponovno nanošenje: min 20 min                      Suvo za manipulaciju: 3-4                      Potpuno suvo: 24 h</p>	Nanošenje	otvor dizne	viskoznost DIN 4/20°C	pritisak	pneumatski	1,6 mm	18-23 s	3-5 bar	airless	0,33-0,38 mm	80-90 s	150 bar	<p>Pogledati sigurnosni list (uverenje o opasnim materijama) pre upotrebe proizvoda.                      Prikazani tehnički podaci i uputstva su podložna promeni.                      Kontaktirajte predstavnika Pitura za dodatne informacije.</p>
Nanošenje	otvor dizne	viskoznost DIN 4/20°C	pritisak										
pneumatski	1,6 mm	18-23 s	3-5 bar										
airless	0,33-0,38 mm	80-90 s	150 bar										

PROPOKAN PRO d.o.o.

 A Pitura d.o.o., Batajnički drum 10v, Zemun, 11000 Belgrade, Serbia  
 T +381 (063) 31 63 34, (063) 30 75 99 W [www.propokanpro.com](http://www.propokanpro.com)


ISO 9001

ISO 27001

ISO 14001

OHSAS 18001