

## 2K Protivpožarni premaz Fire S EPO

TEHNIČKI PODACI O PROIZVODU													
OPIS PROIZVODA	PODRUČJE UPOTREBE												
<p><b>Fire S EPO</b> je dvokomponentni osnovni premaz na bazi epoksi amidnih smola, za zaštitu metala u industrijskoj atmosferi i hemijski agresivnim sredinama. Premaz se odlikuje postojanošću na dejstvo rastvora kiselina, baza i soli, goriva, maziva i alifatskih ugljovodonika. Ima izuzetne mehaničke osobine, dobro prijanja za podloge od čelika i lakih metala. Postojan je na temperaturama -10 do + 80°C, a kratkotrajna opterećenja u intervalu -15 do +90°C.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pogodan za primenu u eksterijeru i enterijeru, za nove konstrukcije i reparaciju, u sistemu sa odgovarajućim završnim premazom.</li> <li>- Osnovni premaz za ekspandirajuću PP boju</li> </ul>	<p>Za primenu preko pripremljenih površina:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Čelika</li> <li>- Lakih metala</li> <li>- Pocinkovani čelični lim</li> </ul> <p>Primeri:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Metalne građevinske konstrukcije</li> <li>- Dalekovodi i releji za mobilnu telefoniju</li> <li>- Čelične konstrukcije u pogonima za galvanizaciju</li> <li>- Metalne konstrukcije u petrohemiji</li> <li>- Trafo stanice</li> <li>- Čelične konstrukcije u brodogradnji</li> </ul>												
OSOBINE PROIZVODA	OSOBINE SUVOG FILMA PREMAZA												
<p>Sjaj: mat                      Nijanse: oksid crvena, siva, bela                      Sadržaj neisparljivih materija: 75±2%                      Deblj. suvog filma: 50-60µm (za dalekovode: 80-90µm)                      Teoretska izdašnost: 6,6 m<sup>2</sup>/kg (deblj. suv. filma 60µm)                      Sušenje (20±5°C, 40-60 % relativne vlažnosti):                      suvo na dodir: 8-16 h                      potpuno suvo: 24 h                      Brzina sušenja zavisi od temperature, debljine filma i vlažnosti vazduha                      Vek lagerovanja: 12 meseci                      Zapaljivost: I B grupa (JUS Z.CO.007)                      Sredstvo za pranje alata: Razređivač za epokside</p>	<p>Podloga: Čelik                      Priprema površine: Peskarenje Sa 2½</p> <p>Sistem zaštite: 1 sloj Fire-S EPO                      x sloj ekspandirajuće PP boje                      1 sloj Fire-s TOP OUT</p> <p>Adhezija: Gt 0 (ISO 2409)                      Elastičnost: mm (ISO1520)</p> <p>Tvrdoća: 70-100 s (ISO 1522)                      Klasa antikorozivne zaštite: C1, C2 i C3</p>												
UPUTSTVO ZA NANOŠENJE	BEZBEDONOSNI PODACI												
<p>Odnos mešanja kompon. A:B=100:20 (težinski)                      100:30 (zapreminski)                      Upotrebljivost smeše (Pot life): 6-8 h                      Temperatura nanošenja: 10-30°C                      Temperatura sušenja na vazduhu: 15-25°C                      Temp. površine objekta: min 3°C iznad tačke rose.                      Relativna vlažnosti vazduha: 40 – 60% (max 70%)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nanošenje</th> <th>otvor dizne</th> <th>viskoznost DIN 4/20°C</th> <th>pritisak</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pneumatski</td> <td>1,6 mm</td> <td>18-23 s</td> <td>3-5 bar</td> </tr> <tr> <td>airless</td> <td>0,33-0,38 mm</td> <td>U stanju isporuke ili razrediti 0-5%</td> <td>150 bar</td> </tr> </tbody> </table> <p>Sušenje: suvo za ponovno nanošenje: 12-16 h                      suvo za manipulaciju: 8-16 h                      potpuno suvo: 24 h</p>	Nanošenje	otvor dizne	viskoznost DIN 4/20°C	pritisak	pneumatski	1,6 mm	18-23 s	3-5 bar	airless	0,33-0,38 mm	U stanju isporuke ili razrediti 0-5%	150 bar	<p>Pogledati sigurnosni list (uverenje o opasnim materijama) pre upotrebe proizvoda.                      Prikazani tehnički podaci i uputstva su podložna promeni.                      Kontaktirajte predstavnika Pitura za dodatne informacije.</p>
Nanošenje	otvor dizne	viskoznost DIN 4/20°C	pritisak										
pneumatski	1,6 mm	18-23 s	3-5 bar										
airless	0,33-0,38 mm	U stanju isporuke ili razrediti 0-5%	150 bar										

PROPOKAN PRO d.o.o.

 A Pitura d.o.o., Batajnički drum 10v, Zemun, 11000 Belgrade, Serbia  
 T +381 (063) 31 63 34, (063) 30 75 99 W [www.propokanpro.com](http://www.propokanpro.com)


ISO 9001

ISO 27001

ISO 14001

OHSAS 18001