

PLAMPROTECT W 60

INTUMESCENTNI JEDNOKOMPONENTNI PREMAZ ZA METAL

TEHNIČKI LIST / Revizija mart 2019

1. OPIS PROIZVODA

PLAMPROTECT W 60 je intumescentni vodorastvorni premaz koji daje beli tanak film bubrećeg premaza za protivpožarnu zaštitu unutrašnjih građevinskih čeličnih profila.

PLAMPROTECT W 60 pruža otpor plamenu do 60 minuta.

2. NEOPHODNA KONTROLA PRE UPOTREBE

Pre početka rada postarajte se da:

- Pripremljeni osnovni premaz bude kompatibilan sa premazom PLAMPROTECT W60 i da je propisno nanet.
- Period za premaz preko pripremnog sloja nije duži od propisanog.
- Za pocinkovani čelik bude korišćen odgovarajući pripremljeni premaz.
- Sva oštećenja pripremnog sloja budu popravljena i ponovno pripremljena za dalje premaze.
- Uslovi na gradilištu budu unutar propisanih granica.
- PLAMPROTECT W 60 bude pravilno čuvan.
- Površina bude čista, suva i bez zagadjenja bilo koje vrste.
- Bude korišćena odgovarajuća oprema za nanošenje u spreju.
- Pročitajte uputstvo za primenu pre početka radova
- Različiti osnovni premazi ne budu primenjivani na istim delovima čelika.
- Oprema treba da bude čista i bez ostataka sasušenog materijala.
- Merači za merenje mokrog filma vam stoje na raspolaganju.

3. PRIPREMA PODLOGE

PLAMPROTECT W 60 treba nanositi na čistu, neoštećenu, suhu čeličnu površinu, pripremljenu osnovnim premazom. PITURA je izvršila testiranje kompatibilnosti osnovnih premaza: PLAMPROTECT prajmer M i PLAMPROTECT prajmer EPO.

Izvesne vrste osnovnih premaza mogu prouzrokovati probleme sa prijanjanjem i treba ih izbegavati. U njih spadaju:

- hlorkaučuk
- bitumen
- termoplastični pripremljeni premazi

Pocinkovane površine treba pripremiti sa nagrizajućim prajmerom, posle čega treba primeniti kompatibilni nesaponifikujući osnovni premaz. Njega treba naneti prema uputstvima proizvođača.

PROPOKAN PRO d.o.o.

A Pitura d.o.o., Batajnički drum 10v, Zemun, 11000 Belgrade, Serbia
T +381 (063) 31 63 34, (063) 30 75 99 W www.propokanpro.com

PLAMPROTECT W 60

INTUMESCENTNI JEDNOKOMPONENTNI PREMAZ ZA METAL

TEHNIČKI LIST / Revizija mart 2019

Ukoliko se koristi osnovni premaz u kome ima dosta cinka, savetuje se da se isti dobro zatvori i zapečati pre prenošenja na gradilište. Ukoliko se čelik ostavi na vazduhu samo sa premazom bogatim cinkom, na njemu se mogu proširiti površinske soli. Te soli, ukoliko se ne odstrane adekvatno, mogu prouzrokovati problem sa prijanjanjem bilo kog kasnije nanetog sloja. Soli se uklanjaju pranjem pod jakim pritiskom.

Ukoliko se ne može garantovati adekvatno odstranjivanje soli, pre nanošenja PLAMPROTECT W60 na vodenoj bazi treba naneti odgovarajući vezivni sloj.

Ako upotrebljavate osnovne premaze bogate cinkom ili premazujete preko već postojećih farbi, treba kontaktirati Pituru radi tehničke pomoći.

4. SPECIFIKACIJA PROIZVODA

Specifična težina:	1.23±0.02
Procenat čvrstih materija:	75±2% .
VOC:	6 g/l
Teorijska pokrivenost:	1750 gr/m ² za 1.00 mm DFT (debljina suvog filma)

5. USLOVI NA TERENU TOKOM NANOŠENJA

PLAMPROTECT W60 se preporučuje za nanošenje i upotrebu isključivo na suvim zaštićenim čeličnim profilima. Ukoliko se osnovni sloj slučajno pokvasi, postoji velika verovatnoća da bude oštećen – mogu se pojaviti mehurovi i nabori.

PLAMPROTECT W60 nanositi samo u uslovima kada su temperature vazduha i čelika iznad 5°C, a relativna vlažnost vazduha ispod 80% da bi nanošenje bilo uspešno. Temperatura čelične površine treba da je minimum 3°C iznad tačke rose. Neophodno je da se obezbedi da čelik bude suv i da nema kontakta sa kišom ili kondenzacijom u toku nanošenja i sušenja PLAMPROTECT W 60.

6. NAČINI NANOŠENJA

PLAMPROTECT W60 isporučuje se spreman za upotrebu, može se razrediti do max 5% vodom. Dobro ga mehanički promešati pre upotrebe.

PLAMPROTECT W60 može se nanositi do maksimalne debljine mokrog filma 1.0 mm u jednom sprej sloju koji se sastoji od nekoliko brzih prelaza. Postizanje maksimalnog nanosa zavisiće od uslova na terenu.

Postepeno treba povećavati debljinu kako bi se postigla tražena debljina sloja u nekoliko brzih prelaza. Moguće je naneti i dva sloja PLAMPROTECT W60 u jednom danu, ukoliko je temperatura vazduha preko 20°C, a relativna vlažnost vazduha ispod 70%. Međutim, pre nego što to uradite, budite sigurni da je prethodno nanet sloj suv, naročito na spojevima vertikalnih delova profila i pribornica.

PROPOKAN PRO d.o.o.

A Pitura d.o.o., Batajnički drum 10v, Zemun, 11000 Belgrade, Serbia
T +381 (063) 31 63 34, (063) 30 75 99 W www.propokanpro.com



ISO 9001

ISO 27001

ISO 14001

OHSAS 18001

Str. 2

PLAMPROTECT W 60

INTUMESCENTNI JEDNOKOMPONENTNI PREMAZ ZA METAL

TEHNIČKI LIST / Revizija mart 2019

Preporučuje se airless oprema koja treba da zadovolji sledeće zahteve:

Radni pritisak:	2500 - 3000psi (175 – 210 kg/cm ²)
Veličina vrha:	17 - 21
Ugao ventilatora:	20°-40°
Prečnik creva:	10mm (3/8 ") (unutrašnji prečnik)
Dužina creva:	max. 60 metara
Napomena:	Boju temperirati za nanošenje airlessom na 15-25°C.

Nanošenje četkom / valjkom: Za nanošenje četkom koristiti tehniku prevlačenja da bi se izbegli debeli tragovi četke.

Maksimalni mokri film po sloju kada se nanosi četkom ili valjkom je 1.0 mm. Valjak kratke dlake daće završni rezultat lagane teksture.

7. ZAHTEVI U VEZI SA DEBLJINOM PREMAZA

Tokom nanošenja neophodno je često meriti debljinu mokrog filma meračem da bi bili sigurni da nanosite premaz u propisanoj debljini.

Merač se koristi tako što se zub merača stavi u mokr osnovni sloj. Poslednji zub koji zahvati sloj pokazuje debljinu mokrog filma koja je postignuta.

U slučaju da ste naneli previše ili premalo premaza, biće potrebno prilagoditi debljinu kasnijih slojeva.

8. VREME SUŠENJA

Sušenje PLAMPROTECT W60 zavisi od velikog broja činilaca, medju kojima su:

- Temperatura
- Strujanje vazduha
- Vlažnost
- Način nanošenja
- Debljina premaza

Velika vlažnost i malo kretanje vazduha ili niske temperature čelika mogu rezultirati kondenzacijom na čeličnim elementima i prouzrokovati produženo vreme sušenja ili čak i loše prijanjanje osnovnog sloja.

9. VREMENA POTREBNA DO NOVOG PREMAZA U ČASOVIMA

Vremena potrebna do novog nanosa osnovnog premaza ili nanošenja završnog premaza, uzimajući u obzir površinu i metod nanošenja, data su u tabeli:

Sati po jednom nanošenju (0.2mm wft- debljina mokrog filma) – tanak premaz

Sati po jednom nanošenju (0.5mm wft- debljina mokrog filma) – srednje debeo premaz

Sati po jednom nanošenju (1.0mm wft- debljina mokrog filma) – debeo premaz

PROPOKAN PRO d.o.o.

A Pitura d.o.o., Batajnički drum 10v, Zemun, 11000 Belgrade, Serbia
T +381 (063) 31 63 34, (063) 30 75 99 W www.propokanpro.com

PLAMPROTECT W 60

INTUMESCENTNI JEDNOKOMPONENTNI PREMAZ ZA METAL

TEHNIČKI LIST / Revizija mart 2019

Relativna vlažnost	špricanjem	10°C		20°C		30°C	
		Bez strujanja vazduha	Sa strujanjem vazduha	Bez strujanja vazduha	Sa strujanjem vazduha	Bez strujanja vazduha	Sa strujanjem vazduha
30%	Tanak	4.5 h	2.25 h	3.75 h	1.5 h	2.25 h	1.5 h
	Srednji	6.25 h	3.75 h	5.25 h	3 h	4.5 h	2.25 h
	Debeo	9 h	4.5 h	6 h	3.75 h	6 h	3 h
50%	Tanak	5-6 h	3 h	4.5 h	2.25 h	3 h	1.5 h
	Srednji	9 h	4-5 h	6.25 h	3.75 h	6 h	3 h
	Debeo	12 h	6 h	9 h	4.5 h	7.5 h	3.75 h
70%	Tanak	11.25 h	6 h	9 h	4.5 h	6 h	3 h
	Srednji	15 h	9 h	15 h	6.25 h	12 h	5.25 h
	Debeo	18 h	12 h	18 h	9 h	15 h	6 h

- Nanošenje četkom ili valjkom produžava vreme sušenja za oko 20% (u odnosu na nanošenje sprejom).
- Vremena sušenja su duplo duža na temperaturi od 5°C ili pri vlažnosti vazduha od preko 75%.
- Vreme sušenja poslednjeg sloja pre nanošenja završnog premaza je minimum 16 sati.
- Ove vrednosti se zasnivaju na konstantnim uslovima, variranja u plusu ili minusu daće promenjena vremena sušenja.
- Ukoliko kondenzacija u toku noći prouzrokuje kvašenje, treba primeniti dodatni pun period sušenja.

10. PROVERA KONAČNE DEBLJINE

Očitajte debljinu suvog filma (DFT) čim nanos bude dovoljno čvrst da se očitavanje može napraviti bez usecanja površine.

Debljina suvog sloja može se izmeriti uz pomoć opreme kao što je elektronski elektromagnetni merač .

Vodite računa da debljinu suvog sloja pripremnog premaza treba oduzeti od vrednosti očitane za osnovni sloj.

Nemojte nanositi završni premaz dok očitavanja ne budu u saglasnosti sa propisanom debljinom.

PROPOKAN PRO d.o.o.

A Pitura d.o.o., Batajnički drum 10v, Zemun, 11000 Belgrade, Serbia
 T +381 (063) 31 63 34, (063) 30 75 99 W www.propokanpro.com

PLAMPROTECT W 60

INTUMESCENTNI JEDNOKOMPONENTNI PREMAZ ZA METAL

TEHNIČKI LIST / Revizija mart 2019

11. NANOŠENJE ZAVRŠNOG PREMAZA

Kada se dobije propisana debljina suvog sloja, može se primeniti završni premaz PLAMPROTECT TOP AR ili PLAMPROTECT TOP WB., PLAMPROTECT W 60 mora biti potpuno suv pre nanošenja završnog premaza.

12. ODRŽAVANJE

Oštećene delove treba obraditi do zdrave površine. Pre nanošenja novog sloja premaza površina treba da bude čista i suva. Kada se jednom popravi treba ponovo naneti završni premaz.

13. ČUVANJE

PLAMPROTECT W60 treba skladištiti u zatvorenim prostorijama na temperaturama većim od +5°C do +30°C. Na temperaturama preko 25°C biće skraćen rok upotrebe. Rok upotrebe: 12 meseci u zatvorenoj neoštećenoj ambalaži. Ne sme smrznuti!

14. TEHNIČKA POMOĆ

Za sve dodatne informacije obratite se našoj tehničkoj službi pozivom na telefon ili upitom na e-mail: laboratorija@pitura.co.rs.

15. ZDRAVSTVENE I ZAŠTITNE MERE

Detaljnije zdravstvene i bezbednosne informacije, kao i mere opreza mogu se dobiti iz bezbednosnih listova (MSDS listovi).