

NULLIFIRE protivpožarni premaz 120 minuta

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

1. OPIS PROIZVODA

NULLIFIRE protivpožarni premaz 120 minuta je intumescentni vodorastvorni premaz koji daje prljavo beli tanak film bubrećeg premaza za protivpožarnu zaštitu unutrašnjih građevinskih čeličnih profila ili pocinkovanog lima

Ovaj protivpožarni premaz pruža otpor plamenu 120 minuta.

2. KONTROLNI POPIS PRE UPOTREBE

Postarajte se da:

- Osnovni premaz bude kompatibilan sa ovim premazom i da je propisno nanet
- period za premaz preko osnovnog sloja nije duži od propisanog
- za pocinkovani čelik bude korišćen odgovarajući osnovni premaz.
- sva oštećenja osnovnog sloja budu popravljena i ponovno pripremljena za dalje premaze.
- uslovi na gradilištu budu unutar propisanih granica
- Da bude pravilno čuvan.
- površina bude čista, suva i bez zagadjenja bilo koje vrste.
- bude korišćena odgovarajuća oprema za nanošenje u spreju
- pročitate uputstvo za primenu pre početka radova
- različiti osnovni premazi ne budu primenjivani na istim delovima čelika.
- oprema treba da bude čista i bez ostataka sasušenog materijala.
- merači za merenje mokrog filma vam stoje na raspolaganju.

3. PRIPREMA PODLOGE

Protivpožarni premaz treba nanositi na čistu, neoštećenu, suhu čeličnu površinu, pripremljenu osnovnim premazom.

Pitura je izvršila testiranje kompatibilnosti osnovnih premaza i to 2k protivpožarni sivi prajmer i protivpožarni prajmer ox. crveni..

Izvesne vrste osnovnih premaza mogu prouzrokovati probleme sa prijanjanjem i treba ih izbegavati. U njih spadaju:

- hlorkaucuk
- bitumen
- termoplastični pripremni premazi

Pocinkovane površine treba pripremiti sa nagrizajućim prajmerom, posle čega treba primeniti kompatibilni nesaponifikujući osnovni premaz. Njega treba naneti prema uputstvima proizvođača

Ukoliko se koristi pripremni premaz u kome ima dosta cinka, savetuje se da se isti dobro zatvori i zapečati pre prenošenja na gradilište. Ukoliko se čelik ostavi na vazduhu samo sa premazom bogatim cinkom, na njemu se mogu proširiti površinske soli. Te soli, ukoliko se ne odstrane adekvatno, mogu prouzrokovati problem sa prijanjanjem bilo kog kasnije nanetog sloja. Soli se uklanjaju pranjem pod jakim pritiskom. Ako upotrebljavate pripremljene namaze bogate cinkom ili premazujete preko već postojećih farbi, treba kontaktirati Pituru radi tehničke pomoći.

PROPOKAN PRO d.o.o.

A Pitura d.o.o., Batajnički drum 10v, Zemun, 11000 Belgrade, Serbia
T +381 (063) 31 63 34, (063) 30 75 99 W www.propokanpro.com

NULLIFIRE protivpožarni premaz 120 minuta

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

4. SPECIFIKACIJA PROIZVODA

Specifična težina:	1.37
Procenat čvrstih materija:	68%±2%
Teorijska potrošnja:	2,00 kg/m ² @ 1.0 mm DFT (u ovu potrošnju nije uračunat rastur)
Napomena: procenat čvrstih materija u ovom materijalu meren je prema metodi propisanoj u ISO 3233:1998.	

5. USLOVI U RADIONICI TOKOM NANOŠENJA

Nullifire protivpožarni premaz 120 minuta se preporučuje za nanošenje i upotrebu isključivo na suvim zaštićenim čeličnim profilima (pocinkovanom limu). Ukoliko se osnovni sloj slučajno pokvasi, postoji velika verovatnoća da bude oštećen – mogu se pojaviti mehuri i nabori.

Premaz treba da se nanosi samo onda kada su temperature vazduha i čelika (lima) iznad 5°C. Relativna vlažnost vazduha treba da bude ispod 80% da bi nanošenje bilo uspešno. Temperatura čelične površine treba da bude najmanje 3°C iznad tačke hvatanja rose. Pobrinite se da čelik (lim) bude suv i da nema kontakta sa kišom ili kondenzacijom u toku nanošenja i sušenja protivpožarnog premaza.

6. NAČINI NANOŠENJA

Protivpožarni premaz se isporučuje spreman za upotrebu i ne sme se razredjivati ali se treba dobro mehanički promešati pre upotrebe.

Nanošenje bezvazdušni sprej raspršivačem:

Protivpožarni premaz se može nanositi do maksimalne debljine mokrog filma (WFT) od 1.2 mm u jednom sprej sloju koji se sastoji od nekoliko brzih prelaza. Postizanje maksimalnog nanosa zavisiće od uslova u radionici.

Postepeno povećavajte debljinu kako biste postigli traženu debljinu sloja u nekoliko brzih prelaza. Moguće je naneti i dva sloja premaza u jednom danu, ukoliko je temperatura vazduha preko 20°C a relativna vlažnost vazduha ispod 70%. Međutim, pre nego što to uradite, budite sigurni da je prethodno nanet sloj suv, naročito na spojevima vertikalnih delova profila i prirubnica.

Preporučuje se bezvazdušna sprej oprema koja treba da zadovolji sledeće zahteve:

Radni pritisak:	2500 - 3000psi(175 – 210 kg/cm ²)
Veličina vrha:	19-25
Ugao ventilatora:	20-40°
Prečnik creva:	10mm (3/8 ") (unutrašnji prečnik)
Dužina creva:	max. 60 metara

Nanošenje četkom / valjkom:

Za nanošenje četkom koristite tehniku prevlačenja da biste izbegli debele tragove četke.

Maksimalni mokri film po sloju kada se nanosi četkom ili valjkom je 0.6 mm. Valjak kratkog šipa daće završni rezultat lagane teksture.

PROPOKAN PRO d.o.o.
A Pitura d.o.o., Batajnički drum 10v, Zemun, 11000 Belgrade, Serbia
T +381 (063) 31 63 34, (063) 30 75 99 W www.propokanpro.com

NULLIFIRE protivpožarni premaz 120 minuta

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

7. ZAHTEVI U VEZI SA DEBLJINOM PREMAZA

Tokom nanošenja često merite debljinu mokrog filma i WFT meračem da biste bili sigurni da nanosite premaz u prop. debljini.

Merač se koristi tako što se zub merača stavi u mokar osnovni sloj. Poslednji zub koji zahvati sloj pokazuje debljinu mokrog filma koja je postignuta.

U slučaju da ste naneli previše ili premalo premaza, biće potrebno prilagoditi debljinu kasnijih slojeva.

8. VREME SUŠENJA

Sušenje premaza zavisi od velikog broja činilaca, medju kojima su:

- Temperatura
- Strujanje vazduha
- Vlažnost
- Način nanošenja
- Debljina premaza

Velika vlažnost i malo kretanje vazduha ili niske temperature čelika (lima) mogu rezultirati kondenzacijom na čeličnim elementima i prouzrokovati produženo vreme sušenja ili čak i loše prijanjanje osnovnog sloja.

9. VREMENA POTREBNA DO NOVOG PREMAZA U ČASOVIMA

Vremena potrebna do novog nanosa osnovnog premaza ili nanošenja završnog premaza, uzimajući u obzir površinu i metod nanošenja, data su u tabeli:

Sati po jednom nanošenju (**0.6mm wft** – debljina mokrog filma) – **tanak** premaz

Sati po jednom nanošenju (**0.8mm wft** – debljina mokrog filma) – **srednje** debeo premaz

Sati po jednom nanošenju (**1.2mm wft** – debljina mokrog filma) – **debeo** premaz

		10°C		20°C		30°C	
Relativna vlažnost	sprej	Bez strujanja vazduha	Sa strujanjem vazduha	Bez strujanja vazduha	Sa strujanjem vazduha	Bez strujanja vazduha	Sa strujanjem vazduha
30%	Tanak	8 h	2.5 h	4-5 h	1.5 h	3-4 h	1.5 h
	Srednji	6 h	3.5 h	6 h	3 h	4-5 h	2.5 h
	Debeo	12 h	4.5 h	8 h	3.5 h	6 h	3 h
50%	Tanak	10 h	3 h	6 h	2.5 h	5 h	1.5 h
	Srednji	12 h	4-5 h	8 h	3.5 h	6 h	3 h
	Debeo	18 h	6 h	12 h	4.5 h	10 h	43.5h
70%	Tanak	12 h	6 h	10 h	4.5 h	8 h	3 h
	Srednji	18 h	9 h	12 h	6.5 h	10 h	6 h
	Debeo	24 h	12 h	18 h	9 h	12 h	7 h

PROPOKAN PRO d.o.o.

A Pitura d.o.o., Batajnički drum 10v, Zemun, 11000 Belgrade, Serbia
 T +381 (063) 31 63 34, (063) 30 75 99 W www.propokanpro.com

NULLIFIRE protivpožarni premaz 120 minuta

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

- Nanošenje četkom ili valjkom produžava vreme sušenja za oko 20% (u odnosu na nanošenje sprejom).
 - Vremena sušenja su duplo duža na temperaturi od 5°C ili pri vlažnosti vazduha od preko 75%.
 - Vreme sušenja poslednjeg sloja pre nanošenja završnog premaza je minimum 16 sati.
 - Ove vrednosti se zasnivaju na konstantnim uslovima, variranja u plusu ili minusu daće promenjena vremena sušenja.
- Preporučuje se pravljenje proba u radionici kako bi se postigla optimalna vremena sušenja i uslovi.

10. PROVERA KONAČNE DEBLJINE

Očitajte debljinu suvog filma (DFT) čim nanos bude dovoljno čvrst da se očitavanje može napraviti bez usecanja površine. Debljina suvog sloja može se izmeriti uz pomoć opreme kao što je elektronski elektromagnetni merač . Vodite računa da debljinu suvog sloja pripremnog premaza treba oduzeti od vrednosti očitane za osnovni sloj. Nemojte nanositi završni premaz dok očitavanja ne budu u saglasnosti sa propisanom debljinom.

11. PREPORUČENI ZAVRŠNI PREMAZI

Kada se dobije propisana debljina suvog sloja, mogu se primeniti završni premazi FIRE-S TOP AKRIL (na vodenoj bazi) ili FIRE-S TOP OUT (na bazi rastvarača).. On služi za zaštitu osnovnog sloja tokom transporta i podizanja na gradilištu.

Mogu se koristiti i drugi dekorativni završni premazi, pri čemu molimo da kontaktirate Pitura Tehničku službu.

ODRŽAVANJE

Oštećene delove treba obraditi do zdrave površine. Pre nanošenja novog sloja premaza površina treba da bude čista i suva. Kada se jednom popravi treba ponovo naneti završni premaz.

12. ČUVANJE

Protivpožarni premaz treba čuvati u zatvorenim prostorijama na temperaturama između 5°C i 30°C. Nemojte ga čuvati na temperaturama nižim od 5°C. Na temperaturama preko 25°C biće skraćen rok upotrebe. Rok upotrebe (stajanja na polici) je obično 9 meseci u zatvorenim limenkama.

13. TEHNIČKA POMOĆ

Detaljnju pomoć možete dobiti pozivom na Piturinu otvorenu telefonsku liniju za tehničku pomoć ili e-mailom – info.pitura@gmail.com

14. ZDRAVSTVENE I ZAŠTITNE MERE

Molimo pogledajte MSDS iz decembra 2004.